

BASF: un partner sólido para el desarrollo de su negocio



The Chemical Company

BASF lleva suministrando productos y soluciones para el sector de la construcción en España desde hace más de 30 años. Desde entonces, venimos demostrando que nuestro liderazgo se ha asentado en un pilar fundamental: la orientación al cliente. Toda nuestra estructura se ha basado en proporcionar un altísimo

nivel de servicio, promoviendo una rápida respuesta tanto a nivel de suministro como de nuevos desarrollos de productos y soluciones.

Aterrizamos ahora como miembros de ANDECE y lo hacemos con la ilusión de un niño. Con la esperanza de que este nuevo canal de comunicación nos ayude a entender mejor las inquietudes del sector del prefabricado y seguir ahondando en propuestas nuevas que aporten valor añadido al prefabricado.

En BASF nos hemos especializado en soluciones específicas para la industria del prefabricado a través de dos líneas de negocio: Admixture Systems y Construction Systems.

Admixture Systems (EBA)

En esta división desarrollamos superplastificantes como el GLENIUM® ACE, que ofrece unas excelentes prestaciones en cuanto a reducción de agua y comportamiento en fresco del hormigón, permitiendo el diseño

de Hormigones Autocompactantes (HAC) robustos. Además proporciona altas resistencias iniciales, reduciendo tiempos de curado y aumentando los ciclos de producción.

Si la elección de su empresa es la de fabricar utilizando HAC, BASF ha lanzado recientemente RHEOMATRIX® al mercado. Un producto con el que este tipo de hormigón gana en robustez, docilidad y seguridad por lo que su implantación en la producción se hace más sencilla.

La gama de desactivantes superficiales: RHEOFACE®, para fabricar paneles de árido visto; así como los desencofrantes: RHEOFINISH, que proporcionan unos acabados impecables son un ejemplo de productos de calidad y compromiso con las exigencias medio ambientales y de seguridad actuales.

Por último, pero no menos importante por ello, para el sector del MCP (tubos, bordillos, adoquines, etc.) la marca RHEOFIT® proporciona incremento de resistencias, mejoras estéticas, mayor durabilidad, mayor producción: reducción de ciclos de fabricación y curado; una serie de propiedades que sin duda ya lo han hecho atractivo para muchos clientes.

Construction Systems (EBC)

En la unidad de negocio de Construction Systems contamos con una gran diversidad de productos y sistemas como la gama EMACO® NANOCRETE, que aportan las mejores prestaciones en el sector de la reparación estructural o cosmética del hormigón, cumpliendo además los requisitos establecidos en la Norma europea EN 1504; de obligado cumplimiento desde 1 de enero de 2009.

CONCRESEIVE® es también todo un referente en el sector, agrupando toda una serie de tecnologías de resinas para los campo de aplicación de puentes de unión, pasivadores de armados y pegados en general. Otros productos auxiliares en los que venimos colaborando son los distanciadores de hormigón, barreras de vapor y otros productos afines.

Por último, cabe destacar en la puesta en obra los productos MASTERFLOW® morteros fluidos de alta tecnología que, desde hace más de 25 años, vienen ofreciendo soluciones a la diversi-

dad de demandas de las industrias de este sector en materia de anclajes, rellenos estructurales y trabajos de alta precisión. Paralelamente, también en el proceso de montaje, contamos con una amplia variedad de productos para el sellado y tratamiento de juntas: Gama MASTERFLEX®.

Grupo BASF en cifras, datos 2008:

Ventas (millones €)	62,304
Beneficio neto (millones €)	6,463
Número empleados	95,885

El grupo BASF se divide en 6 segmentos de negocio distintos:

- Química
- Plásticos
- Performance Products
- Soluciones funcionales
- Soluciones agrícolas
- Oil & Gas

