

# PCI PERICOLOR EPOXY

FT 4.5.17

Mortero epoxi de elevada resistencia química para rejuntado de cerámica en paredes y suelos.

UNE EN 13888

**RG**

## Campo de aplicación

- Aplicable en interiores, exteriores, en vertical y en horizontal.
- Sellado de juntas entre baldosas cerámicas, especialmente gres antiácido.
- Rejuntado de baldosas resistente al ataque químico e impermeable al agua en laboratorios, hospitales, cocinas, etc.
- Sellado de juntas en piscinas.
- Sellado de baldosas en depuradoras de aguas residuales, granjas de animales, industrias lácteas, queserías, industrias de zumos de frutas, carnicerías, escaleras a la intemperie sometidas a la acción de las sales de deshielo, etc.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.



## Base del material

Resina epoxi y endurecedor amínico.

## Propiedades

- **Aplicable en juntas de anchos entre 3 y 20 mm.**
- **Excelente resistencia química.**
- **Tixotrópico. Puede aplicarse en juntas verticales sin descolgamiento.**

- **Impermeable al agua y al vapor de agua.**
- **Resistente al desgaste por tráfico rodado o arrastrado.**
- **Endurecimiento sin fisuración ni retracción.**
- **Resistente a sales de deshielo y a ciclos hielo-deshielo.**
- **Elevada resistencia mecánica y a la abrasión.**
- **Fácil de aplicar y limpiar.**
- **Excelente adherencia a los laterales de las baldosas.**
- **Resistente a la humedad permanente y al lavado a presión.**
- **Clasificado como RG según norma UNE EN 13888.**

## Modo de utilización

**(a) Soporte:** Las juntas deberán estar limpias, secas y libres de polvo. Dejar endurecer totalmente el adhesivo de colocación antes de proceder al sellado.

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +10°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

**(b) Mezcla:** Los dos componentes se presentan prepesados en cantidades listas para la mezcla. No son recomendables en ningún caso las mezclas parciales. Antes de realizar la mezcla, la temperatura de los materiales debe encontrarse entre +10°C y +30°C.

Verter el componente II en el recipiente del componente I y asegurarse que el recipiente II quede completamente vacío. Mezclar con un taladro (a aprox. 400 r.p.m.) provisto de mezclador tipo M17 hasta conseguir una mezcla homogénea, y sin grumos. El agitador debe alcanzar los laterales y la parte superior del recipiente.

**(c) Aplicación con llana de goma:** Rellenar las juntas con llana de goma en diagonal procurando compactar bien el material. Tras unos minutos limpiar la superficie con una esponja dura humedecida con agua caliente y frotando de forma circular. Es recomendable lavar la esponja y cambiar el agua de limpieza a menudo.

Transcurridas 24 horas no es posible limpiar los restos de PCI PERICOLOR EPOXY. Solamente en casos favorables

es posible su eliminación con PCI RS REINIGER (ver ficha técnica núm. 4.9.12).

**(d) Aplicación con pistola:** Rellenar la pistola con ayuda de un disco de relleno (cargador F018). Se corta la boquilla de plástico de la pistola de acuerdo con el tamaño de la junta. Se rellena la junta de la forma habitual y se realiza el acabado con esponja fina o con espátula.

#### **Limpieza de herramientas y útiles de trabajo**

En estado fresco pueden limpiarse con agua. Una vez endurecido el producto sólo pueden limpiarse mecánicamente.

#### **Consumo**

Puede calcularse según la siguiente fórmula:

$(A+B) / (A \times B) \times C \times D \times 1,8 = \text{Kg/m}^2$  donde:

A - Anchura de la baldosa (en mm).

B - Longitud de la baldosa (en mm).

C - Espesor de la baldosa (en mm).

D - Anchura de la junta (en mm).

Ejemplos:

Tamaño (cm)	Prof. (mm)	Ancho (mm)	Consumo (Kg/m <sup>2</sup> )
5 x 5	8	3	1,7
15 x 15	8	3	0,6
20 x 20	10	5	0,9
24 x 11,5	10	8	1,9
24 x 11,5	15	8	2,9
24 x 11,5	20	8	3,8

Estos consumos son aproximados, y dependen del estado del soporte, del tipo de cerámica y de la utilización de las herramientas por lo que se deberán determinar para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

#### **Presentación**

PCI PERICOLOR EPOXY se presenta en conjuntos de 5 kg.

#### **Manipulación y transporte**

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

#### **Almacenaje**

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar fresco, seco y bien aireado.

Almacenado correctamente PCI PERICOLOR EPOXY se conserva hasta 2 años desde su fecha de fabricación.

#### **Debe tenerse en cuenta**

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10°C ni superiores a +30°C.
- No mezclar más material del que pueda aplicarse durante su tiempo de utilización.
- No añadir disolvente, agua, áridos ni otros productos a la mezcla ya que las características pueden variar ostensiblemente.
- Evitar la aplicación en ambientes cerrados y a elevadas temperaturas ya que los vapores desprendidos pueden causar irritación en la piel.
- Puede aplicarse en exteriores aunque su naturaleza epoxi implica que por efecto de los rayos UV del sol puede producirse un amarilleamiento superficial.
- Utilizar solamente herramientas secas.
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.

## Tabla de resistencias químicas

La tabla contiene el máximo tiempo de contacto (en horas) con los agentes citados sin que se produzcan las anomalías indicadas en cada columna.

Grupo según EN 13529	Descripción	Ampollamiento	Cambios ópticos	Cambio dureza	Máximo tiempo de contacto sin cambios
		ISO 4628-2	ISO 4628-1		
Grupo 1	Gasolinas.	500 h	168 h	168 h	168 h
Grupo 3	Gasoil calefacción, y otros aceites de motor.	500 h	168 h	500 h	168 h
Grupo 4	Todos los hidrocarburos, excluyendo grupos 4a y 4b.	500 h	168 h	500 h	168 h
Grupo 4a	Benceno y sus mezclas. <i>P.e. Xileno, tolueno</i>	500 h	500 h	168 h	168 h
Grupo 5	Mono y polialcoholes (hasta 48% de metanol), glicol-éteres. <i>P.e. metanol, etanol, isopropanol, glicerina</i>	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 5a	Todos los alcoholes y glicol-éteres (incluido grupo 5). <i>P.e. metanol, etanol, isopropanol, glicerina</i>	500 h	500 h	24 h	24 h
Grupo 7	Todos los ésteres orgánicos y cetonas. <i>P.e. Acetato de etilo, metil-isobutil-cetona</i>	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 8	Aldehídos alifáticos. <i>P.e. Formaldehído 30%</i>	500 h	1 h	500 h	1 h
Grupo 9	Ácidos orgánicos en solución acuosa hasta 10%. <i>P.e. ácido acético, ácido láctico, ácido tartárico, ácido cítrico, ácido oxálico</i>	500 h	168 h	500 h	168 h
Grupo 9a	Ácidos orgánicos (excepto ácido fórmico) y sus sales (en solución acuosa). <i>P.e. ácido acético, ácido láctico, ácido tartárico, ácido cítrico, ácido oxálico</i>	500 h	1 h	1 h	1 h
Grupo 10	Ácidos inorgánicos hasta 20% y sales de hidrólisis ácida en solución acuosa (pH<6) excepto ácido fluorhídrico y los ácidos oxidantes y sus sales. <i>P.e. ácido sulfúrico, ácido nítrico, ácido clorhídrico.</i>	500 h	1 h	500 h	1 h
Grupo 11	Bases inorgánicas y sales de hidrólisis alcalina en solución acuosa (pH>8) excepto soluciones de amoníaco y disoluciones de sales oxidantes (p.e. hipoclorito). <i>P.e. Hidróxido sódico, hidróxido cálcico, hidróxido potásico.</i>	500 h	500 h	500 h	500 h
Grupo 12	Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes con pH entre 6 y 8. <i>P.e. cloruro sódico, cloruro cálcico, nitrato cálcico, cloruro bórico.</i>	500 h	500 h	500 h	500 h
Otros	Amoníaco 25%	500 h	500 h	500 h	500 h
	Cloruro amónico 10%	500 h	168 h	500 h	168 h
	Sulfato amónico 40%	500 h	168 h	500 h	168 h
	Sulfato férrico 20%	500 h	168 h	500 h	168 h
	cerveza	500 h	168 h	500 h	168 h
	Coca cola	500 h	168 h	500 h	168 h
	Zumo de tomate	500 h	168 h	500 h	168 h
	Zumo de naranja	500 h	168 h	500 h	168 h

Los ensayos se realizaron sobre el PCI PERICOLOR EPOXY endurecido durante 7 días a 23°C. Tiempos de endurecimiento inferiores y/o temperaturas inferiores provocarán un descenso de la resistencia química.

## Datos Técnicos

Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Densidad amasado:	-	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,8
Tiempo de mezcla:	-	minutos	mínimo 3
Tiempo de trabajabilidad:	-	minutos	aprox. 50
Temperatura de aplicación (soporte y material):	-	°C	de +10 a +30
Anchos de junta aplicables:	-	mm	de 3 a 20
Transitable tras:	-	horas	aprox. 24
Resistencia química y al agua tras:	-	días	aprox. 7
Resistencia a la T <sup>a</sup> en seco:	-	°C	de -20 hasta +80
Resistencia a la T <sup>a</sup> en humedad permanente:	-	°C	de -20 hasta +50
Resistencia a compresión: Tras 24 horas: Tras 7 días: Tras 28 días:	UNE EN 12808-3	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 65 aprox. 80 aprox. 80
Resistencia a flexotracción: Tras 24 horas: Tras 7 días: Tras 28 días:	UNE EN 12808-3	N/mm <sup>2</sup>	> 25 > 25 > 30
Resistencia a la abrasión:	UNE EN 12808-2	mm <sup>3</sup>	75
Retracción:	UNE EN 12808-4	mm/m	0,769
Absorción de agua tras 240 minutos:	UNE EN 12808-5	gramos	0,05
Clasificación:	UNE EN 13888	-	RG

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 55% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

### NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 28/01/2009

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## BASF Construction Chemicals España, S.L.

Basters, 15

08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)

Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20

Internet: <http://www.basf-cc.es>