

## Sistema MASTERTOP<sup>®</sup> 1270 AS/R

HSPF.1.20

Edición: 26/02/2010

### Pavimento industrial conductivo con acabado antideslizante

- Pavimento epoxi continuo coloreado y conductivo ( $10^4 - 10^6$  ohm – EN 1081).
- Aplicado mediante sistema multicapa con acabado antideslizante.

#### Campo de aplicación:

- Pavimento para áreas donde se requiera un pavimento conductivo y a la vez con un ligero grado de antideslizamiento.
- Industria química, farmacéutica, electrónica, automoción, etc.

Función	Producto	Aplicación	Consumo aprox.
Base de aplicación	Hormigón: Edad >28 días. Humedad <4%. R. superf. >1,5 N/mm <sup>2</sup> . Temp. >10°C. Descontaminado, limpio. Poro abierto.		
Imprimación	<b>MASTERTOP<sup>®</sup> P 611</b> Resina epoxi bicomponente, sin disolventes. Mezclar con arena 0,1-0,3 mm tipo MASTERTOP <sup>®</sup> F1 Relación de mezcla 1:1 (sin espolvoreo posterior)	Rastrillo de goma o Llana lisa	0,9 – 1,2 kg/m <sup>2</sup> de mezcla
Espatulado de regularización	Para regularizar la textura del soporte puede emplearse la misma mezcla de resina/árido.	Rastrillo de goma o Llana lisa	Según rugosidad 1,0-2,0 kg/m <sup>2</sup> de mezcla
Imprimación especial	Sobre soportes sin poro abierto, no absorbentes, húmedos, cerámicos o revestimientos epoxi: <b>MASTERSEAL<sup>®</sup> 185</b> Resina epoxi tricomponente  Imprimaciones sobre otros soportes, consultar con Servicio Técnico.	Rodillo (agua 10/20%)  Llana dentada (agua 5/10%)	1,0 – 2,0 kg/m <sup>2</sup>  2,0 – 4,0 kg/m <sup>2</sup>
Cintas conductoras	<b>CINTAS DE COBRE</b> Cintas adhesivas conectadas a tomas de tierra	Adheridas	Formar cuadros de 10 x 10 m máx.
Capa conductora	<b>MASTERTOP<sup>®</sup> CP 687 W-AS N</b> Imprimación epoxi conductiva en vía acuosa	Con rodillo (muy extendida)	0,08 – 0,1 kg/m <sup>2</sup>
Capa base	<b>MASTERTOP<sup>®</sup> BC 370 AS</b> Resina epoxi coloreada, autonivelante, conductiva, exenta de disolventes.	Llana dentada y repaso con rodillo de púas	1,5 – 2,5 kg/m <sup>2</sup>
Espolvoreo	Espolvoreo a saturación de árido de carburo de silicio de 0,4 a 0,6 mm.	Manual Barrido de árido suelto Lijado suave y aspirado	3,0 – 4,0 kg/m <sup>2</sup>
Sellado	<b>MASTERTOP<sup>®</sup> BC 370</b> Resina epoxi coloreada, autonivelante, exenta de disolventes.	Labio de goma y repaso con rodillo de pelo corto	0,8 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>
Espesor del sistema	De 2,5 a 3,5 mm. de espesor		
Nota	<i>Dependiendo de las características del soporte y temperaturas pueden variar los consumos de material recomendados.</i>		

#### BASF Construction Chemicals España, S.L.

Basters, 15

08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)

Tel.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20

Internet: <http://www.basf-cc.es>