

## Sistema MASTERTOP 1324

HSPF.1.15 Edición: 21/01/2009

### Pavimento industrial liso

- Pavimento continuo de resina de poliuretano coloreada.
- Aplicado mediante sistema autonivelante con acabado liso.

### Campo de aplicación:

- Pavimento autonivelante para superficies interiores de aglomerado asfáltico, forjados o soportes con ligeras deformaciones

Función	Producto	Aplicación	Consumo aprox.
Base de aplicación	<p><u>Hormigón:</u> Edad &gt;28 días. Humedad &lt;4%. R. superf. &gt;1,5 N/mm<sup>2</sup>. Temp. &gt;10°C. Descontaminado, limpio. Poro abierto.</p> <p><u>Aglomerado asfáltico:</u> Además de las características anteriores, deberá ofrecer una superficie consolidada, con el árido a la vista y sin restos de aglomerante deleznable.</p>		
Imprimación	<p><u>Soporte de hormigón:</u> <b>MASTERTOP P 611</b> Resina epoxi bicomponente, sin disolventes. Mezclar con arena 0,1-0,3 mm tipo MASTERTOP F1 Relación de mezcla 1:1 (sin espolvoreo posterior).</p> <p><u>Soporte de aglomerado asfáltico:</u> <b>MASTERTOP BC 375 N</b> Resina poliuretano bicomponente coloreada, sin disolventes. Mezclar con árido 0,1-0,3 mm tipo MASTERTOP F1. Relación de mezcla resina:árido 1:0,3/1:0,5.</p>	Rastrillo de goma o Llana lisa	0,6 – 1,2 kg/m <sup>2</sup> de mezcla
		Llana dentada o lisa	0,8 – 1,2 kg/m <sup>2</sup> de mezcla
Imprimación especial	<p>Sobre soportes sin poro abierto, no absorbentes, húmedos, cerámicos o revestimientos epoxi: <b>MASTERSEAL 185</b> Resina epoxi tricomponente Imprimaciones sobre otros soportes, consultar con Servicio Técnico.</p>	Rodillo (agua 10/20%)	1,0 – 2,0 kg/m <sup>2</sup>
		Llana dentada (agua 5/10%)	2,0 – 4,0 kg/m <sup>2</sup>
Capa autonivelante	<p><b>MASTERTOP BC 375 N</b> Resina poliuretano bicomponente coloreada, sin disolventes. Mezclar con árido 0,1-0,3 mm tipo MASTERTOP F1. Relación de mezcla resina:árido 1:0,3.</p>	Llana dentada. Pasar rodillo de púas.	2,5 – 3,5 kg/m <sup>2</sup> de mezcla
Capa de acabado <b>mate</b> , resistente a la luz.	<p><b>MASTERTOP TC 445</b> Resina de poliuretano pigmentada o transparente mate, bicomponente con disolventes. <b>Aporta resistencia a los rayos UV sólo si es coloreada.</b></p>	Rodillo de pelo corto	0,10 - 0,20 kg/m <sup>2</sup>
Capa de acabado <b>satinado</b> , resistente a la luz.	<p><b>MASTERTOP TC 448</b> Resina de poliuretano pigmentada o transparente satinado, bicomponente con disolventes. <b>Aporta resistencia a los rayos UV sólo si es coloreada.</b></p>	Rodillo de pelo corto	0,10 - 0,20 kg/m <sup>2</sup>
Espesor del sistema	De 2,0 a 3,0 mm de espesor		
Notas	<i>Dependiendo de las características del soporte y las temperaturas se pueden modificar los consumos de material recomendados.</i>		

### BASF Construction Chemicals España, S.L.

Basters, 15  
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)  
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20  
Internet: <http://www.basf-cc.es>