

Sistema UCRETE TZ

HSPF.2.04 - Edición: 05/03/10

Pavimento industrial decorativo

- Pavimento continuo y decorativo a base de resina de poliuretano-cemento y áridos de mármol coloreados.
- Versatilidad de diseño y funcionalidad, para superficies personalizadas.

Campo de aplicación:

- Pavimentos sometidos a abrasión fuerte, agresiones químicas y temperaturas elevadas.
- Pavimentos con requerimientos de fácil mantenimiento y limpieza y alta apariencia estética.

Función	Producto	Aplicación	Consumo aprox
Base de aplicación	Hormigón: Edad >7 días. Humedad <10%. R. superf. >1,5 N/mm ² . Temperatura >15 °C. Descontaminado, limpio. Poro abierto. Para otros tipos de soportes, consultar con el Servicio Técnico.		
Preparación de la base de aplicación	Consultar Manual de Aplicación de los Sistemas Ucrete.		
Replanteo	Pletinas de Latón, Acero, PVC, etc.	Colocación manual	Según diseño
Imprimación	UCRETE Primer SC Poliuretano en 3 componentes, sin disolventes.	Rodillo	0,30-0,40 kg/m ²
Capa base	UCRETE TZ Mortero de poliuretano-cemento en 4 componentes, sin disolventes.	Extender con llana dentada. Desbastado de grado grueso y medio con pulidora.	20,00-22,00 kg/m ² 9 mm de espesor 24,00-26,00 kg/m ² 12 mm de espesor
Relleno de poros	UCRETE TZ GROUT Poliuretano-cemento en 4 componentes, sin disolventes.	Extender con llana de goma y retirar exceso de lechada. Realizar pulidos de distinto grado, hasta obtener la textura adecuada.	0,20-0,30 kg/m ²
Sellado en áreas húmedas o con derrames:	MASTERTOP TC 445 – Sellado mate MASTERTOP TC 448 – Sellado satinado Resinas de poliuretano transparentes, bicomponentes con disolvente.	Rodillo de pelo corto	0,10– 0,20 kg/m ²
Espesor del sistema	Entre 9 y 12 mm		
Notas	Para aplicaciones con requerimientos antiestáticos, existe la variante UCRETE TZ-AS. <i>Dependiendo de las características del soporte y las temperaturas se pueden modificar los consumos de material recomendados.</i>		